

## 36. 방사선방어용안경

### 1. 적용범위

이 규격은 방사선을 방어하기 위한 안경에 적용된다.

### 2. 구조

방사선방어용안경은 렌즈, 프레임으로 구성될 수 있다.

### 3. 기준

시험항목	시험기준	시험방법																					
외형	상처나 손상을 초래할 만한 외관상의 흠, 파손, 요철, 예리한 가장자리 등이 없이 매끄러워야 한다. 다만 표면처리가 된 경우에는 불규칙하게 코팅된 부분, 벗겨진 부분, 갈라진 부분 등이 없어야 한다.	4.가.																					
치수	제품의 치수는 제조자가 설정한 기준 값의 $\pm 5\%$ 이내여야 한다. 단, 제품의 특성상 그 타당성을 증명하는 경우 제조자가 허용오차를 설정할 수 있다.	4.나.																					
방사선차폐	<p>표 1.과 같이 감쇠당량과 방어용 유리판의 최소 두께 비율은 0.22배 이상이어야 한다. (엑스레이 관전압이 50kV에서 150kV 사이의 상황에서 시험하여야 한다)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">최소 두께 mm</th> <th style="text-align: center;">감쇠 당량의 최소값 mm Pb</th> <th style="text-align: center;">감쇠당량과 최소 두께 비율</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">3.5</td> <td style="text-align: center;">0.77</td> <td style="text-align: center;">0.22</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">1.10</td> <td style="text-align: center;">0.22</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">1.32</td> <td style="text-align: center;">0.22</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td style="text-align: center;">1.54</td> <td style="text-align: center;">0.22</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">8.5</td> <td style="text-align: center;">1.87</td> <td style="text-align: center;">0.22</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10</td> <td style="text-align: center;">2.20</td> <td style="text-align: center;">0.22</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">[표 1.] 감쇠 당량의 최소값과 방어용 유리판의 최소 두께에 대한 비율</p>	최소 두께 mm	감쇠 당량의 최소값 mm Pb	감쇠당량과 최소 두께 비율	3.5	0.77	0.22	5	1.10	0.22	6	1.32	0.22	7	1.54	0.22	8.5	1.87	0.22	10	2.20	0.22	4.다.
최소 두께 mm	감쇠 당량의 최소값 mm Pb	감쇠당량과 최소 두께 비율																					
3.5	0.77	0.22																					
5	1.10	0.22																					
6	1.32	0.22																					
7	1.54	0.22																					
8.5	1.87	0.22																					
10	2.20	0.22																					

### 4. 시험방법

#### 가. 외형 시험

육안으로 관찰하여 표면 및 가장자리에 대한 준수 여부를 판단한다. 다만, 표면처리 (코팅, 도금, 도장에 한함) 된 의료기기 또는 육안으로 확인이 어려운 경우는 조명 및 확대 기구를 이용할 수 있다.

나. 치수 시험

곧은자, 버니어캘리퍼스, 디지털 게이지 등 교정된 측정 기구를 사용하여 측정한다. 단, 측정단위는 기준 값의 범위 이하여야 한다.

다. 방사선차폐 시험

납당량 시험은 KS A 4025(X선 방어용품류의 납당량 시험 방법)에 규정된 방법에 따라 실시한다.