

74. 광휘진성형광판용카세트

1. 적용범위

이 기준규격은 광휘진성형광판을 내장하는 카세트에 적용된다.

2. 구조

방사선(X-ray)을 활용한 촬영 영상 정보가 저장되는 광휘진성형광판을 내장하는 카세트로 구성될 수 있다.

3. 시험 기준

시험항목	시험기준	시험방법
외형	상처나 손상을 초래할 만한 외관상의 흠, 파손, 요철, 예리한 가장자리 등이 없이 매끄러워야 한다. 다만 표면처리가 된 경우에는 불규칙하게 코팅된 부분, 벗겨진 부분, 갈라진 부분 등이 없어야 한다.	4.가.
치수	제품의 치수는 제조자가 설정한 기준 값의 $\pm 5\%$ 이내여야 한다. 단, 제품의 특성상 그 타당성을 증명하는 경우 제조자가 허용오차를 설정할 수 있다.	4.나.
빛 누설	시험방법에 따라 시험하였을 때, 필름에 빛 누설에 의한 감광 부분이 없어야 한다.	4.다.

4. 시험방법

가. 외형 시험

육안으로 관찰하여 표면 및 가장자리에 대한 준수 여부를 판단한다. 다만, 표면처리(코팅, 도금, 도장에 한함) 된 의료기기 또는 육안으로 확인이 어려운 경우는 조명 및 확대 기구를 이용할 수 있다.

나. 치수 시험

공은자, 버니어캘리퍼스, 디지털 게이지 등 교정된 측정 기구를 사용하여 측정한다.
단, 측정단위는 기준 값의 범위 이하여야 한다.

다. 빛 누설 시험

카세트에 증감지 및 미노광 필름을 장착하고 시험방법 (1) 또는 (2)에 따라 빛을 쬐어 사용하는 필름의 지정된 표준 현상을 실시한 후, 빛 누설에 의한 감광 부분의 유무를 조사한다.

(1) 카세트 뒷면을 의료용 X선 사진 관찰기의 평균 조도 7000 lx 이상의 관찰면에 밀착하여

5분간 빛을 쬐다.

- (2) KS C 7501에 규정하는 100 W 내면 광택 제거 전구를 그 전구가 지정하는 정격 전압에서 점등하고, 카세트와 전구의 거리 약 1 m에서 10분간 빛을 쬐다. 카세트의 6개의 각 면을 순차적으로 전구쪽을 향해서 조사를 반복한다. 다만, 구조상 명확히 빛 누설이 일어나지 않는 면은 제외하여도 좋다.